

1. 仕 様

1-1 概 要

- 本プレス機械は貴社の仕様に基づき設計され、上フレームと下テーブルは柱にて締結されたダイクッション付絞りプレスです。
 - 各フレーム類は、厚鋼板製溶接構造として、その他の部類は夫々適材を使用し主要部は精密加工を施してあります。
- 又、主シリンダーのラムは高周波焼入研磨を施してあります。

2. 主 要 諸 元

1) プレス本体

形 式	MSP-250AD	
出 力	250	(TON)
テ ー ブ ル 面 積	1000 × 2050	(mm)
オ ー プ ン ハ イ ト	700	(mm)
ラ ム ヘ ッ ド	800 × 1200	(mm)
ス ト ロ ー ク	600	(mm)
上 昇 速 度	4.7	(m/min)
下 降 速 度	4.4	(m/min)
加 圧 速 度	3.7	(mm/sec)
ラ ム 径	φ 355	(mm)
補 助 シ リ ン ダ ー 径	φ 50 × 2本	(mm)
常 用 最 高 圧 力	255	(Kg/cm ²)

2) ボルスター

ボルスター面積	1000 × 1800	(mm)
クッションピン 径	φ 35	(mm)
クッションピン穴数	5/ヶ	

3) ダイクッション

バ ッ ト 面 積	650 × 1400	(mm)
出 力	50	(TON)
ス ト ロ ー ク	200	(mm)
シ リ ン ダ ー 径	φ 120 × 2本	(mm)