

## 1 主仕様

## 1.1 形式

たて形直動ストレートサイド油圧式

右クロスムービングボルスタ付

## 1.2 能力および主要寸法

a	最大能力		600ton
b	ストローク		1200 mm
c	最大開き (ボルスタ上面よりスライド下面まで)		2100 mm
d	アプライト間寸法 (内側)		3600 mm
e	ボルスタ寸法 (左右×前後×厚さ)		3500×1600×220 mm
f	スライド寸法 (左右×前後)		3500×1600 mm
g	下降速度 (最大)		350mm/s
h	加圧速度	100ton以下	110mm/s
		101ton以上	32mm/s
i	上昇速度		350mm/s
j	高圧ポンプ	アキシヤルピストン形	2台
k	ポンプ吐出量		340×2=680ℓ/min
l	同上用電動機出力		90×2=180 kw
m	最大油圧		172 %
n	ダイクッション能力		200ton
o	"	ストローク	250 mm
p	"	パッド寸法	3050×1100 mm
q	"	ロックアウト能力	20ton

## 1.3 油圧ポンプ

a	主回路用	可変容量、ロータス付	2台
		川重 BZ732-410RH-AR150-411 (172%×340ℓ/min)	
b	補助回路用		
		住友精密 QT-51-125E (30%×140ℓ/min)	1台
		" QT-5133-100-16 (70%×112ℓ/min) 140" × 15 "	1台
c	バルジ回路用		
		川重 FX720S-250R (210%×60ℓ/min)	1台
		" FX720S-250L ( " )	1台

d	操作油圧回路用		1
	内田油圧 PRC 4-3208-330	( $\frac{8}{140} \times 28 \ell / \text{min}$ $\frac{140}{140} \times 4.2 \ell / \text{min}$ )	1 台
e	ドレーン回路用		
	信和油圧 TOP-216HA	( $0.5 \times 18 \ell / \text{min}$ )	1 台

1.4 電動機 供給電圧 440V、60HZ

a	主回路用 全閉外扇、特殊カゴ形	90kw、4P	2 台	
b	補助回路用	"	45kw、6P (両軸)	1 台
c	バルジ回路用	"	55kw、6P (" )	1 台
d	操作油圧回路用	"	2.2kw、6P	1 台
e	ドレーン回路用	"	0.4kw、6P	1 台

2 付属装置および付属品

a	主電動機用起動装置 (入-△起動方式)		1 式
b	集合電磁制御盤 自立型 (シーケンサ制御方式)		1 面
c	機体内照明装置 けい光灯 (20W×2灯付)		4 個
d	作業域照明装置 200W水銀灯		4 個
e	ポータブル押ボタン盤 スタンド付 ケーブル長さ3m (運転ボタン2個、非常停止ボタン1個、停止(上昇)ボタン1個)		2 個
f	生産カウンタ 電磁式5桁 リセット付		1 個
g	下降警報ブザー		1 個
h	スライド位置同期制御装置 電気式		1 式
	左、右位置検出器 No.1		2 個
	" No.2		2 個
	左、右ストローク指示計(アナログ表示)		2 個
	スライド位置設定器(上限、遅降、下限、ロッキング解放)		4 個
	スライド速度設定器(速下降、遅降、遅上昇、速上昇)		1 個
i	スライドロッキング装置 油圧式(スライドを最上限にて懸垂)		2 個
j	セフティロッド装置 ラックピニオン手動移動式		2 個
k	光線式安全装置 16光軸×ピッチ50mm		プレス前後2ヶ所
l	安全棚 サイドオープニング用 手動開閉式		2 個

m	移動ボルスタ	右側変動クロス移動式	2	組
	最大積載型重量		15	ton
	走行速度		60	mm/s
	走行電動機出力	1.5 kw、440 V、4 P	MB 1組につき	1 台
	油圧式クランパリфта	(ベッドに装備)		各 4 個
	ポイントリфта	(レールクロス点に装備)		4 個
	ボルスタ着床検出器	(ベッドに装備)		2 個
	走行警告灯	(右アプライト側面に取付け)		1 個
	走行警報ブザー	( " )		1 個
	ダイクランプ	油圧式 MB 1組につき		4 個
	同上用パウユニット	"		1 組
	電動機出力	1.5 kw、440 V、4 P		1 台
	油圧ポンプ	110 $\frac{1}{2}$ × 3.5 $\ell$ / min		1 台
n	自動化制御装置		1	組
	自動化タイマパネル	(右アプライト後面に装備)	1	面
	ソレノイドバルブ	(ベッド下面に取付け)	3	個
	リミットスイッチ	手動移動式 (右アプライト内に装備)	3	個
	エヤコンセント	$\frac{3}{8}$ B (M.B.に取付け)	12	個
	エヤ回路自動接続装置	(ベッド-MB間)	1	組
o	ダイクランプ	油圧式 スライド下面 4 個+予備 6 個=10個		
p	ダイクッション装置	油圧式	1	組
		1パッド、2シリンダ、1ロックアウトシリンダ形式		
	ストローク調整装置	電動式	1	組
	アジャスト量		200	mm
	アジャスト速度		2	mm/s
	電動機出力	0.75 kw、440 V、6 P	1	台
	アジャスト量指示計	機械式デジタル表示	1	個
q	バルジ油圧制御装置		1	組
	比例式カムリリーフ装置	手動ハンドル式(右アプライト前面に装備)	1	組
	圧抜きシリンダ装置	油圧作動 (左アプライト内に装備)	1	組
	ラインフィルタ	( " )	1	個
	油圧マニホールド	( " )	1	個
	メンバルジ、サブバルジ、型締メシリンダ用カプラ各 2 個付			

- r 強制循環給油装置 圧力スイッチ、レベルスイッチ、マグネットセパレータ付 1 組
- s 電気コンセント 1 式
- ( 動力用 220 V (左アプライト前、後面) 2 個  
工具用 100 V (左アプライト前面) 1 個  
ボルスタ押ボタン盤用(左右アプライト前、後面) 4 個 )
- t 工具用エヤコンセント (左アプライト前、後面) 2 個