

CHALLENGING SPIRIT



IWAKI INDUSTRY
COMPANY PROFILE



IWAKI INDUSTRY IZM

私達は、長年培った
油圧プレス創りの技術を活かし
共に挑戦し『安心』『喜び』『幸せ』を提供する
ONLY ONE企業を目指します。

「油圧プレス機」一筋50年の解決力。 岩城工業はプレス機の常識に挑戦する企業です。

コスト×生産性 × 利益率×将来ビジョン = ご提案

先代から受け継がれたノウハウ、それは様々な油圧プレス機メーカーを経験し、
どんなメーカーのプレス機も修理して蓄積されたモノです。

私たちはその技術・技能を受け継ぎどんな修理や要望にも応えることができます。

そのノウハウをベースにコストだけではなく、生産性や将来展望も含めた、

お客様が本当に必要とするプレス機をご提案いたします。

愛知県・台湾を拠点にお客様の想像以上の提案をするために、社員一丸となり挑戦し続け、

岩城工業に関わる全ての皆様の『ONLY ONE企業』を目指し精進してまいります。

▶ 取扱い油圧プレス機

- | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| ☐ 真空プレス成形機 | ☐ 圧縮プレス成形機 | ☐ 熱プレス成形機 | ☐ 粉末プレス成形機 | ☐ 樹脂プレス成形機 |
| ☐ 特殊プレス成形機 | ☐ 中古プレス成形機 | ☐ 台湾製プレス成形機 | ☐ 生産工程省力化装置 | |

▶ 主な納入先

ニチアス(株)、KYB(株)、(株)エフ・シー・シー、(株)ブリヂストン、
シヤチハタテクノ(株)、JSR(株)、大同特殊鋼(株)、積水化成工業(株)、
旭有機材工業(株)、アイシン精機(株)、アイシン化工(株)、旭硝子(株)、
上田ブレーキ(株)、(株)日本モールドシステム、オーエムヒーター(株)、
東洋ゴム工業(株)、錦城護謨(株)、(株)城北化工、
(株)サカキバラコーポレーション、石黒ゴム工業(株)、(有)クズハラゴム、
(株)アカネ技研、(株)コバヤシゴム製作所、(株)スズキゴム、(有)北愛工業、
加納ゴム工業(株)、中川ゴム工業(株)、陸上自衛隊、京都大学、
など他500社及び海外

▶ お客様納入実績地域

北海道地方…北海道
東北地方…岩手県・山形県・宮城県・福島県
関東地方…茨城県・栃木県・埼玉県・群馬県・千葉県・東京都
神奈川県・山梨県
中部地方…新潟県・富山県・石川県・福井県・長野県・岐阜県・静岡県・愛知県
関西地方…三重県・和歌山県・滋賀県・京都府・大阪府・兵庫県・奈良県
中国地方…鳥取県・岡山県・広島県
四国地方…徳島県・愛媛県
九州地方…佐賀県・熊本県・宮崎県・大分県

会社概要



社名	株式会社岩城工業	本社所在地	〒490-1403 愛知県弥富市鳥ヶ地 二丁目233番地2
設立	1980年4月		
代表者	伊坪秀幸		
資本金	10,000,000円	台湾事業所	台城有限公司
事業内容	油圧プレス設計 製作 販売 修理 改造	所在地	新竹市北區育英里四維路89巷 2之1號5樓之2



【最寄り駅】
近畿日本鉄道 名古屋線 近鉄蟹江駅(タクシーで15分)

【お車でお越しの場合】
伊勢湾岸自動車道 湾岸弥富インターから北へ5km(10分)
東名阪蟹江インターから南へ7km(15分)



プレス機に精通する各専門スタッフが在籍。
社内一貫体制が可能にする総合力こそが“IWAKI”の強みです。

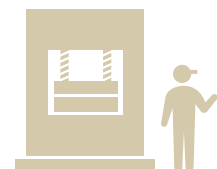
機械設計



**プレス機は、
全て自社オリジナル設計。**

弊社で製作される機械は全て社内設計にて強度計算を行い製作されます。最新のCAD AUTOCAD (2D) SOLIDWORKS (3D)+50年の製作実績により計算された信頼ある設計。社内設計で全てを行うため独自のノウハウ等が完全に守られ高い評価を得ております。

製造組付



**社内設計+組付による、
安心の品質保証。**

弊社で設計、加工された全ての部品は厳しい品質チェックを行い社内にて組付されていきます。社内設計、社内組付により一貫した品質チェックと高い組付精度技術により納入後のトラブルを防ぎます。組付完成された機械は社内試運転、客先立会いを受け客先へ出荷されていきます。

設計

機械設計

電気設計

製造

製造組付

加工

電気設計



**図面、プログラムから
タッチパネルまで全て自社製造。**

機械設計同様に社内設計にて電気図面、ソフト設計を全て行います。客先の要望に合わせたプログラム構成、タッチパネル画面を製作いたします。社内設計ですので納入後のデータ変更改造なども迅速に対応いたします。インバーター、サーボ等の省力化機器にも最適なプログラムを独自で構築し提供が可能です。

加工



**部品の80%以上を
自社オリジナル製作。**

製作される部品の80%以上を社内機械加工機にて製作が可能です。3台のマシニングセンタ、大型ラジアルボール盤を自社にて保有しておりますので特急対応も可能です。社内製作ですので図面、製作精度の管理を厳重におこなえます。社内製作ならではの、高い品質を約束します。

海外生産



台湾拠点とのリアルタイム連携。 現地社員による品質チェック。

機械、電気の社内設計を基に海外工場へ迅速に仕様等を伝えます。
台湾オフィスにも弊社社員が駐在しておりますのでリアルタイムに
生産指示を行うことが可能です。海外生産される機械は必ず弊社社員の
厳しい出荷チェックを受けてから客先へ出荷されます。
納入後も弊社スタッフが100%メンテナンスを保証いたします。

修理



全製品を社内エンジニアが メンテナンス対応。

日本工場、海外工場すべての工場で生産された弊社製の機械は
社内の専用エンジニアにて100%メンテナンス保証されます。
社員全員が機械、電気、油圧の社内教育を受けておりますので
迅速な修正対応が可能ですので納入後の心配は一切ございません。
自社で保全社員を抱える必要が無く安心して購入いただけます。

保守

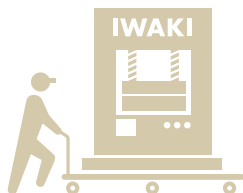
海外生産 【台湾オフィス】

出荷検査 納品

修理 【メンテナンス】



出荷検査・納品



台湾製・日本製問わず、 弊社独自の品質管理を徹底。

全ての工場で生産された機械は弊社独自の管理基準に基づき
厳しく検査され客先立会いをクリアした後に出荷されます。
客先工場へ据付後も再度チェックを行うことにより納入後の
トラブルはございません。

あらゆる可能性から、お客様に最適なプレス機をご提案いたします。

プレス機に関することならなんでもご相談ください。最新の製品情報は下記それぞれのQRコードからご確認ください。

オーダープレス機



生産性の向上、ランニングコスト削減。
様々なニーズにお応えします。

プレス機と一言でいっても、お客様の業種や設置環境、求めるスピードなど、さまざまな条件があります。既存設備では対応が難しく、現場ごとに課題を抱えているケースも少なくありません。弊社では、「生産性を向上させたい」「海外で使いたい」「特殊材料の開発に使いたい」といった多様なご要望に合わせ、オリジナルのプレス機を自社開発でご提供しております。



台湾製プレス機

POINT.1

日本人スタッフによる
アフターサービス

POINT.2

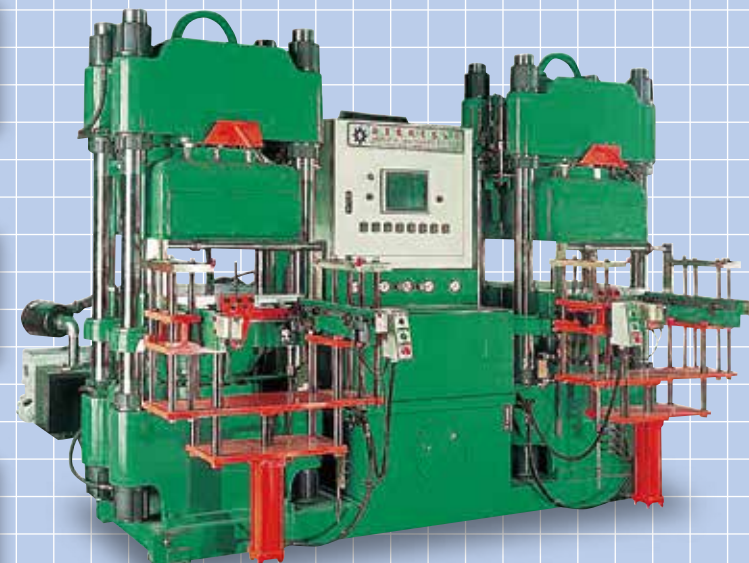
500台以上の
生産実績

POINT.3

弊社基準強度設計
弊社日本基準電気設計
日本規格対応の
電気設計に変更

POINT.4

オーダー設計に
対応可能



日本設計、台湾生産でコストダウン！
アフターケア体制も完備しています。

台湾製プレス機を日本で設計して、台湾工場で作る技術・体制があり、20年以上の海外生産の実績があります。もちろん、設計は日本で行うので品質には問題ありません。



中古プレス機・オーバーホール

POINT.1

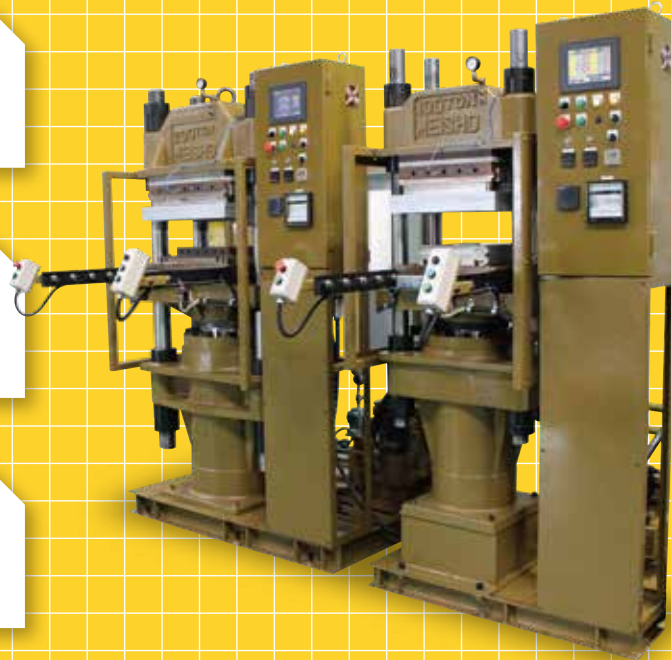
貴社の機械を
最新の自動機に

POINT.2

在庫品にて
希望仕様に改造可

POINT.3

短納期対応



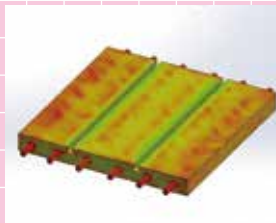
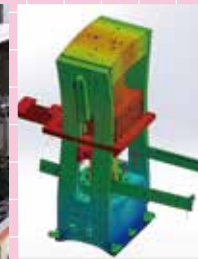
**短納期・低コスト。
中古プレス機・オーバーホール。**

中古プレス機の在庫保管しております。コストを抑えたい、短納期で欲しい方はお問合せください。※1
また、弊社のオーバーホール技術で、中古プレス機を改造することや、現在お使いのプレス機のオーバーホールも承ります。※2



※1) 在庫にないプレス機もあります。※2) 他社製のプレス機でもOK

新規開発事業



**イノベーションで
生産力に挑戦します！**

3D力学解析、温度分布の向上、油圧→サーボ化など専門の開発部にてお客様からのご要望を基に絶えず新規製品の開発を進め、ご要望にお応えできる製品開発を進めております。



作業効率革命！ プレス自動化システムのご提案。

「人が足りない」「自動化したいが、何から始めればいいのかわからない」そんな現場の声に、IWAKIは本気で向き合います。

プレス機械メーカーとして培った知見を活かし、FA事業部が貴社の生産ラインに最適な自動化をご提案します。



バリ取り 対応ロボットを 常設展示中

※ぜひ弊社でご覧ください

プレス前作業



「前後の工程をなんとかしたい」
そのお悩み、ご相談ください

「この工程を自動化したい」「どこから手をつければいいのかわからない」
私たちが現場を確認し、工程間をつなぐ最適なお提案をいたします。
お気軽にご相談ください。

塗布機

治具

流量測定器

搬送機

組み立て機

多様なニーズに細かく応える、
単体設備の専用機もお任せください。

ゴムのバリ取り機を中心に、前後工程の材料搬送、投入、検査、
パレタイズ、デパレタイズなど、幅広い単体設備を用途や条件に応じて、
最適な設備をご提案します。



IWAKI**INNOVATION**

プレス
前後工程
自動化

プレス後作業

既設設備との
連携対応

※他社設備含む

🔥 バリ取り用ロボットを完備
迅速なテストライが可能

壊れやすいワークにも対応し、精度の高い加工を実現。
安全に把持しながら正確にバリ取りを行う技術は、多くのお客様から
高い評価をいただいています。

バリ取り機

ポカヨケ機

画像検査機

搬送機

組み立て機

現場の作業効率化を実現します。

導入実績

効率改善/実績01

愛知県 自動車部品メーカー様

生産性約20%向上・歩留まり約5%改善



搬送工程の自動化で生産性向上
作業負担軽減を実現

材料搬送から成形品の取り出しまでを自動化し、複数設備の同時
管理を可能に。生産サイクル約20%向上、歩留まり改善とともに
作業負担の軽減と安全性向上を実現しました。

効率改善/実績02

愛知県 電子機器部品メーカー様

人員1/3削減・生産性約30%向上



整列工程の自動化により品質安定
生産効率向上を実現

整列作業を自動化することで精度のバラツキを解消し、不良率を
大幅に低減。人員効率の改善とともに生産性が約30%向上し、
安定した品質体制を実現しました。

製品紹介 | 挑戦の実績

熱成形機



真空油圧成形機

ゴム樹脂成形

熱盤を真空チャンバー内に
装備することにより放熱ロスが
低減し効率のいい省エネを
実現しました。



加熱冷却機



CFRP樹脂成形機

370℃加熱冷却

CFRP(炭素繊維強化プラスチック)
から熱硬化性樹脂、熱可塑性樹脂、
全ての成形に対応できる
プレスです。



粉体(粉末)成形機



粉末成形機

両締め成形

粉末成形を行うために製作した
油圧プレス成形機です。
上下に32tonシリンダが装着されて
おり、5～32tonでの両締めが
可能です。



複動式油圧成形機

柱タイプ

ご使用いただく方の立場を考え、
油圧配管の整列化とシンプルで
制度の良い構造に
いたしましたので保守点検、
修理が容易でありその信頼性は
高く評価されております。



特殊樹脂成形機

水中内成形

水中にて特殊材料を成形
するために製作した
油圧プレス成形機です。



大型粉末成形機

中間フロート式成形

大型の粉末プレス成形に対応するために
オーダー製作された油圧プレス成形機です。
粉末成形には両締めにて粉末圧縮率を
均等にすることが一般的ですが、本機のように
700tonのような大型の場合は、機械サイズ、
コストも大きくなるため、本機では中間フロート式を
採用しております。



フレーム式 油圧成形機

サイドフレーム構造のため機械加工
精度での組み立てが可能です。
高い剛性により、高精度な製品
加工に対応します。
金型の開閉は分解機で行うため、
誰でも簡単に操作できます。



特殊樹脂成形機

2段式

熱硬化性樹脂と
熱可塑性樹脂の両方の
テスト、生産を可能とした
油圧プレス成形機です。



粉末成形機

一軸成形

テフロンや鉄粉、磁石粉末などの成形を
行うために製作された圧縮成形機です。
インバーター式の油圧モーターを使用。
モーター回転数制御により定容量形ポンプ
の流量・圧力制御を行うため、省エネになり
発熱量の削減が可能です。
保圧時の省エネ率50%以上を実現。



台湾製機械



真空油圧成形機

ゴム成形の量産機として、コストを重視し製作した機械です。台湾工場製ですが、機械・電気設計は弊社が行い、他社海外製機と比べ高い品質と安全性を確保しています。日本工場製よりも30～50%のコストダウンを実現し、導入後のメンテナンスも弊社日本人エンジニアが対応します。



特殊機械



トランスファー成形機

樹脂接着するために制作したFRP、BMC樹脂等の熱硬化性樹脂を1プレスごとに材料を入れ注入成形を可能とした油圧プレス成形機です。



その他用途機械



金型、材料予熱機

金型や材料の予熱を行うための機械です。上下に熱盤を備えており200℃までの昇温が可能で、前段取り時間の短縮に効果を発揮します。



長尺盤面式油圧成形機

製品が正方形形状ではなく、横長製品に対応するためにオーダー製作された油圧プレス成形機です。



アルミバリ取り、圧入機

アルミダイキャスト等のバリを金型により打ち抜きを行うためにオーダー製作された油圧プレスです。内抜かれた製品バリはバリシュートを通り製品とバリに分別されます。



油圧ポンプユニット

低圧、高圧は、アンロード(無負荷)により、省力化を実現。アキュムレーターを標準で装備しておりますので、多数のプレスを連結しても動力低下がありません。



大型ゴム、ガスケット成形機

大型のゴム製品を成形するためにオーダー製作した油圧プレス成形機です。



部品カシメ専用機 リベット等のカシメ

部品カシメ用に製作された油圧プレス成形機です。部品供給、部品取り出しも自動で行うことが可能です。



移動式金型分解機

複数のプレス機に対して分解機の共用が可能、設備コストの削減となります。多数プレスで長時間の成形を行う製品に有効な設備です。





株式会社 岩城工業

〒490-1403 愛知県弥富市鳥ヶ地二丁目233番地2 FAX: 0567-52-3345

TEL:0567-52-3341

岩城工業

検索

