

CHALLENGING SPIRIT



IWAKI INDUSTRY
COMPANY PROFILE

A large industrial machine, possibly a hydraulic press or a similar manufacturing equipment, is shown in a factory setting. The machine is painted a light blue color and features several vertical hydraulic cylinders. The background shows the industrial structure of the factory, including beams and a high ceiling. The text "CHALLENGING SPIRIT" is overlaid in the center of the image, with a flame icon replacing the letter 'O' in "CHALLENGING".

CHALLENGING SPIRIT

「油圧プレス機」一筋40年の解決力。
岩城工業はプレス機の常識に挑戦する企業です。

コスト×生産性 × 利益率×将来ビジョン = ご提案

先代から受け継がれたノウハウ、それは様々な油圧プレス機メーカーを経験し、
どんなメーカーのプレス機も修理して蓄積されたモノです。
私たちはその技術・技能を受け継ぎどんな修理や要望にも応えることができます。
そのノウハウをベースにコストだけではなく、生産性や将来展望も含めた、
お客様が本当に必要とするプレス機をご提案いたします。
愛知県・台湾を拠点にお客様の想像以上の提案をするために、社員一丸となり挑戦し続け、
岩城工業に関わる全ての皆様の『ONLY ONE企業』を目指し精進してまいります。

🔥 経営理念

私達は、長年培った
油圧プレス作りの技術を活かし
共に挑戦し『安心』『喜び』『幸せ』を提供する
ONLY ONE企業を目指します。

🔥 会社概要



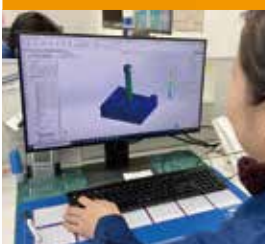
社名	株式会社岩城工業
本社所在地	〒490-1403 愛知県弥富市烏ヶ地二丁目233番地2
設立	1980年4月
敷地面積	1890㎡
資本金	10,000,000円
台湾事業所	台城有限公司
所在地	新竹市北區育英里四維路89巷2之1號5樓之2
代表者	伊坪秀幸
事業内容	油圧プレス設計 製作 販売 修理 改造
取引銀行	中京銀行 名古屋銀行 三菱東京UFJ銀行 愛知信用金庫





プレス機に精通する各専門スタッフが在籍。
社内一貫体制が可能にする総合力こそが“IWAKI”の強みです。

機械設計



**プレス機は、
全て自社オリジナル設計。**

弊社で製作される機械は全て社内設計にて強度計算を行い製作されます。最新のCAD AUTOCAD(2D) SOLIDWORKS(3D)+40年の製作実績により計算された信頼ある設計。社内設計で全てを行うため独自のノウハウ等が完全に守られ高い評価を得ております。

製造組付



**社内設計+組付による、
安心の品質保証。**

弊社で設計、加工された全ての部品は厳しい品質チェックを行い社内にて組付されていきます。社内設計、社内組付により一貫した品質チェックと高い組付精度技術により納入後の不具合発生がありません。組付け完成された機械は社内試運転、客先立会いを受け客先へ出荷されていきます。

設計

機械設計

電気設計

製造

製造組付

加工

電気設計



**図面、プログラムから
タッチパネルまで全て自社製造。**

機械設計同様に社内設計にて電気図面、ソフト設計を全て行います。客先の要望に合わせたプログラム構成、タッチパネル画面を制作致します。社内設計ですので納入後のデータ変更改造なども迅速に対応致します。インバーター、サーボ等の省力化機器にも最適なプログラムを独自で構築し提供が可能です。

加工



**部品の80%以上を
自社オリジナル製作。**

製作される部品の80%以上を社内機械加工機にて製作が可能です。3台のマシニングセンタ、大型ラジアルボール盤を自社にて保有しておりますので特急対応も可能です。社内製作ですので図面、製作精度の管理を厳重におこなえます。社内製作ならではの、高い品質を約束します。



海外生産



台湾拠点とのリアルタイム連携。 現地社員による品質チェック。

機械、電気の社内設計を基に海外工場へ迅速に仕様等を伝えます。台湾Officeにも弊社社員が駐在しておりますのでリアルタイムに生産指示を行う事が可能です。海外生産される機械は必ず弊社社員の厳しい出荷チェックを受けてから客先へ出荷されます。納入後も弊社スタッフが100%メンテナンスを保証致します。

修理



全製品を社内エンジニアが メンテナンス対応。

日本工場、海外工場すべての工場で生産された弊社製の機械は社内の専用エンジニアにて100%メンテナンス保証されます。社員全員が機械、電気、油圧の社内教育を受けておりますので迅速な修理対応が可能ですので納入後の心配は一切ございません。自社で保全社員を抱える必要が無く安心して購入頂けます。

保守

海外生産
【台湾オフィス】

出荷検査
納品

修理
【メンテナンス】



出荷検査・納品



台湾製・日本製問わず、 日本規格の基準をクリア。

全ての工場で作られた機械はISO9001品質管理基準の厳しいチェックリストに基づき弊社にて検査され、客先立会いをクリアした後に出荷されます。客先工場へ据付後も再度チェックを行う事により納入後のトラブルはございません。



ISO 9001は、製品やサービスの品質保証を通じて、顧客満足向上と品質マネジメントシステムの継続的な改善を実現する国際規格です。ISO 9001審査を行うことで、お客さまは運用している品質マネジメントシステムの効果を高めることができ、システム改善の“気づき”を得ることができます。

あらゆる可能性から、お客様に最適なプレス機をご提案いたします。

プレス機に関する事ならなんでもご相談ください。最新の製品情報は下記それぞれのQRコードからご確認いただけます。

オーダープレス機



生産性の向上、ランニングコスト削減。
様々なニーズにお応えします。

プレス機と一言にいても、お客様の業種・設置場所・求めるスピードなど様々な条件があり、既存のプレス機では、十分なパフォーマンスを得る事ができない事が多くあります。岩城工業は、「海外で使用したい。」「水中でプレスできる仕様になりたい。」などお客様の様々なご要望にオリジナルプレス機をすべて自社開発にてご提供いたします。



台湾製プレス機

POINT.1

日本人スタッフによる
アフターサービス

POINT.2

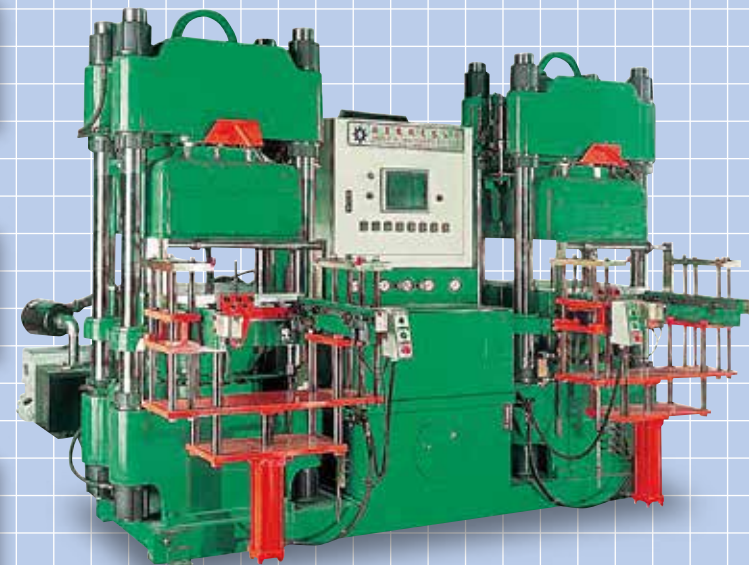
500台以上の
生産実績

POINT.3

弊社基準強度設計
弊社日本基準電気設計
日本規格対応の
電気設計に変更

POINT.4

オーダー設計に
対応可能



日本設計、台湾生産でコストダウン！
アフターケア体制も完備しています。

台湾製プレス機を日本で設計して、台湾工場で作成する技術・体制があり、20年以上の海外生産の実績があります。もちろん、設計は日本で行うので品質には問題ありません。



中古プレス機・オーバーホール

POINT.1

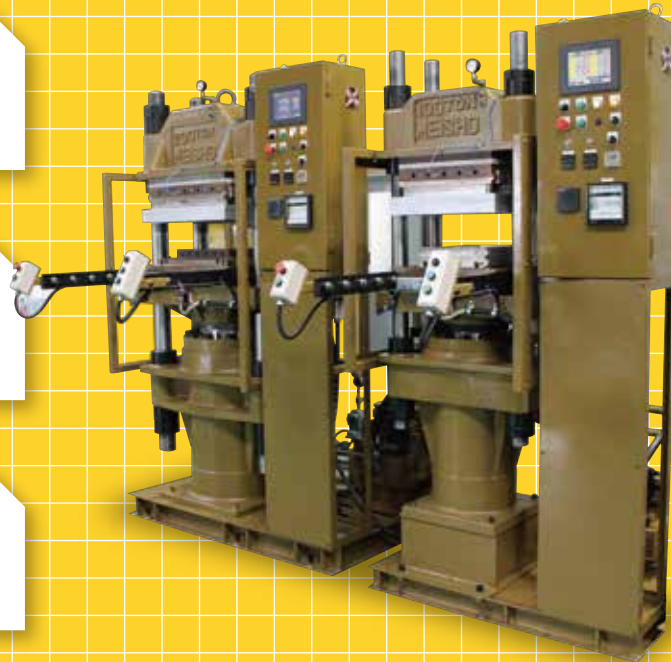
貴社の機械を
最新の自動機に

POINT.2

在庫品にて
希望仕様に改造可

POINT.3

短納期対応



短納期・低コスト。 中古プレス機・オーバーホール。

中古プレス機の在庫保管しております。コストを抑えたい、短納期で欲しい方はお問合せください。※1
また、当社のオーバーホール技術で、中古プレス機を改造することや、現在お使いのプレス機のオーバーホールも承ります。※2



生産工程 省力化装置



パワーマイスター



パワーフィット

省エネECOへの開発に 力を入れています！

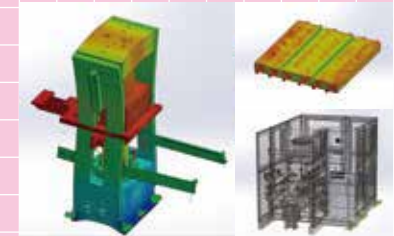
電力のランニングコストは、誰しも削減したいコストです。岩城工業は、消費電力だけでなく、環境に配慮した、各種サーボ、インバーターへのユニット変更、新規製作が可能です。貴社に最適な省エネ動作油圧回路、シーケンサプログラムを社内設計でご提供いたします。



新規開発事業



新規開発部門



3D設計 開発画面

イノベーションで 生産力に挑戦します！

3D力学解析、温度分布の向上、油圧→サーボ化など専門の開発部にてお客様からのご要望を基に絶えず新規製品の開発を進め、ご要望にお応えできる製品開発を進めております。



製品紹介 | 挑戦の実績

真空プレス機

ゴム樹脂成形

熱盤を真空チャンバー内に
装備することにより放熱ロスが
低減し効率のいい省エネを
実現しました。



真空ゴム成形機

コールドポット仕様

注入ゴム成形にて注入部の
温度を60℃～90℃に設定し
連続成形を可能とした
真空プレス成形機です。



省スペース 真空ゴム成形機

通常の真空プレス
更にコンパクトに設計し
限られたスペースに
設置を可能としました。
(金型3枚分解+抜き機能有り)
機械寸法 | 幅1500mm×奥行2300mm×高さ2000mm



複動プレス機

柱タイプ

ご使用頂く方の立場を考え、
油圧配管の整列化とシンプルで
精度の良い構造に
致しましたので保守点検、
修理が容易でありその信頼性は
高く評価されております。



ゴム成形 4連プレス機

弊社独自の油圧ユニット(1台)で
150ton4台の同時動作が
可能です。省スペースに
複数台の設置が
可能となります。



サイドフレーム プレス機

サイドフレームですので
機械加工精度で組み立てできます。
(※平均度が四本柱に比べ正確です。)
精度の高い製品加工が可能です。
金型の開閉を分解機で行いますので、
女性でも簡単に操作できます。



大型ゴム、 ガスケット成形機

大型のゴム製品を成形する為に
オーダー製作した
油圧プレス
成形機です。



サンプルテスト機

各種製品のサンプルテストを行う為の
油圧プレス成形機です。
あらゆる条件にてテストを行う為、
比例弁、サーボ、インバーターから
客先要求に合った機器を選択し
制御を行います。



5段式プレス機

1サイクルにて5個の製品を
製作する油圧プレス成形機です。
5個の製品の精度を維持する為に
熱盤の加工精度は±0.005mmで製作、
350℃でも安定した温度、
精度を実現しております。



特殊樹脂成形機

水中内成形

水中にて特殊材料を成形する為に製作した油圧プレス成形機です。



特殊樹脂成形機

2段式

熱硬化性樹脂と熱可塑性樹脂の両方のテスト、生産を可能とした油圧プレス成形機です。



CFRP樹脂成形機

370℃加熱冷却

CFRP(炭素繊維強化プラスチック)から熱硬化性樹脂、熱可塑性樹脂、全ての成形に対応できるプレスです。



横型押出、成形機

通常の油圧プレス成形機は縦型で製作する事が一般的ですが、長い製品の押出し、自動供給等を考慮し横型にて製作された油圧プレス成形機です。



長尺用プレス機

製品が正方形形状ではなく、横長製品に対応する為にオーダー製作された油圧プレス成形機です。



アルミバリ取り、圧入機

アルミダイキャスト等のバリを金型により打ち抜きを行う為にオーダー製作された油圧プレスです。内抜かれた製品バリはバリシュートを通り製品とバリに分別されます。



トランスファー成形機

樹脂接着する為に製作したFRP、BMC樹脂等の熱硬化性樹脂を1プレスごとに材料を入れ注入成形を可能とした油圧プレス成形機です。



部品カシメ専用機

リベット等のカシメ

部品カシメ用に製作された油圧プレス成形機です。部品供給、部取出しも自動にて行う事が可能です。



板金成形機

大型の鉄板を湾曲に曲げ加工する為に製作された油圧プレス成形機です。多種多様な客先製品の製作を可能とする為に上シリンダ式として作業高さを抑えています。



製品紹介 | 挑戦の実績

粉末成形機

テフロン(PTFE)
両締め成形

粉末成形を行う為に製作した油圧プレス成形機です。上下に32tonシリンダが装着されており、5~32tonでの両締めが可能です。



大型粉末成形機

テフロン(PTFE)
中間フロート式成形

大型の粉末プレス成形に対応する為にオーダー製作された油圧プレス成形機です。粉末成形には両締めにて粉末圧縮率を均等にすることが一般的ですが、本機のように700tonのように大型な場合は、機械サイズ、コストも大きくなる為、本機では中間フロート式を採用しております。



ブレーキ部品 多段成形機

客先で準備された多段式金型を成形する為に安全性も考慮して製作した油圧プレス成形機です。



金型、材料予熱機

金型や材料の予熱を行う為の機械です。上下に熱盤があり、200℃までの昇温が可能です。前段取りの時間短縮に効果的です。シリンダはエア駆動ですので、工場内での移動が容易です。



油圧ポンプユニット

低圧、高圧は、アンロード(無負荷)により、省力化を実現。アキュムレーターを標準で装備しておりますので、多数のプレスを連結しても動力低下がありません。



移動式 金型分解機

複数のプレス機に対して分解機の共用が可能、設備コストの削減となります。多数プレスで長時間の成形を行う製品に有効な設備です。



サーボゴム切断機

サーボクランク駆動。切断長さ、枚数、自動潤滑等設定はタッチパネルで制御可能条件登録200件可能。



全自動真空式 オイルシール、 パッキン、 ゴムキャップの バリ取り機

全自動で供給から完成まで、各種類オイルシール、パッキン、ゴムキャップ等ソフトゴム向けの内径、外径バリ取り機。



ゴムバリ取り機

「エア」 「水」 「モータの回転」を利用し、高速でバリ取りを行ない、Oリングのような製品であれば1サイクル約60秒ほどで完了いたします。



▶ 取扱い油圧プレス機

- 真空プレス成形機
- 圧縮プレス成形機
- 熱プレス成形機
- 粉末プレス成形機
- 樹脂プレス成形機
- 特殊プレス成形機
- 中古プレス成形機
- 台湾製プレス成形機
- 生産工程省力化装置

▶ 主な納入先

(株)エフ・シー・シー、(株)ブリヂストン、J S R(株)、大同特殊鋼(株)、ニチアス(株)、アイシン精機(株)、シヤチハタテクノ(株)、アイシン化工(株)、KYB(株)、旭硝子(株)、旭有機材工業(株)、積水化成工業(株)、(株)小松製作所、オーエムヒーター(株)、東洋ゴム工業(株)、石黒ゴム工業(株)、(株)スズキゴム、加納ゴム工業(株)、錦城護謨(株)、(株)サカキバラコーポレーション、(株)バルカーソリューションズ、中川ゴム工業(株)、(有)クズハラゴム、(有)北愛工業、(株)名南ゴム工業所、京都大学、など他400社及び海外

▶ お問い合わせ先

IWAKI 株式会社 岩城工業
TEL:0567-52-3341

〒490-1403 愛知県弥富市鳥ヶ地二丁目233番地2
FAX: 0567-52-3345

岩城工業

検索

<https://www.iwa-ki.com>



▶ お客様納入実績地域

北海道地方・・・北海道
東北地方・・・岩手県・宮城県・福島県
関東地方・・・茨城県・栃木県・埼玉県・群馬県・千葉県・東京都・神奈川県
中部地方・・・新潟県・富山県・石川県・福井県・長野県・岐阜県・静岡県・愛知県
関西地方・・・三重県・和歌山県・滋賀県・京都府・大阪府・兵庫県・奈良県
中国地方・・・岡山県・広島県
四国地方・・・徳島県
九州地方・・・佐賀県・宮崎県



【最寄り駅】

近畿日本鉄道 名古屋線 近鉄蟹江駅(タクシーで15分)

【お車で越しの場合】

伊勢湾岸自動車道 湾岸弥富インターから北へ5km(10分)
東名阪蟹江インターから南へ7km(15分)





株式会社 岩城工業

〒490-1403 愛知県弥富市烏ヶ地二丁目233番地2 FAX: 0567-52-3345

TEL:0567-52-3341

岩城工業

検索

